

Baoli

KBE 18-20Li



Baoli

1.1	Hersteller		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBE 18Li G1	KBE 20Li G1
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzen	Sitzen
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.8	2,0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	425	425
1.9	Radstand	y (mm)	1405	1405
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	3293	3431
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	4429/653	4795/676
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	1447/1846	1414/2017
3.1	Bereifung		S/E	S/E
3.2	Reifengröße, vorn		6,50-10	23X9-10
3.3	Reifengröße, hinten		5,00-8/3,50	5,00-8/3,50
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	930	975
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	900	900
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	6/10	6/10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2062	2062
4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150
4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4040	4040
4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2150	2150
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1166	1169
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	639	639
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3354	3394
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2154	2194
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1120	1210
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40x80x1200	40x80x1200
4.23	Gabelträger nach ISO 2328. Klasse/Form A, B		II A	II A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1040	1040
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	100	103
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	110	113
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3495	3595
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3695	3795
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1870	1970
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	536	536
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,350/0,470	0,310/0,470
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,440/0,470	0,320/0,470
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	18/20	18/20
5.10	Betriebsbremse		Mech/Hyd	Mech/Hyd
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	10.2	10.2
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	11.5	11.5
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	76.8 /228	76.8 /228
6.5	Batteriegewicht	kg	210	210
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	4.6	4.7
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	170	185
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	66	66

KBE 18Li G1								
Masttyp	H3	Nennt tragfähige it - Lastschwerpunkt 500 mm	Nennt tragfähige it - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nennt tragfähige it - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	1800	1800	1600	2068	4040	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	150	6/7
	4000	1800	1760	1570	2568	5040	150	6/7
	4500	1800	1390	1220	2818	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	1800	1800	1600	2041	4040	990	6/7
	3300	1800	1800	1600	2191	4040	990	6/7
	3500	1800	1800	1600	2291	4540	1240	6/7
	4000	1800	1760	1570	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1680	1360	1160	2041	5040	1490	6/7
	4550	1560	1180	980	2141	5590	1090	6/7
	4700	1500	1120	930	2191	5740	1140	6/7
	4850	1440	1060	880	2241	5890	1190	6/7
	5000	1380	1010	820	2291	6040	1240	6/7
	5500	1180	810	640	2541	6540	1490	6/7
	6000	980	620	500	2791	7040	1740	6/7
	6500	800	450	300	3033	7540	1990	6/7

KBE 20Li G1								
Masttyp	H3	Nennt tragfähige it - Lastschwerpunkt 500 mm	Nennt tragfähige it - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nennt tragfähige it - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	2000	2000	1750	2068	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2218	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2318	4540	150	6/7
	4000	2000	1820	1590	2568	5040	150	6/7
	4500	1700	1470	1280	2818	5540	150	6/7
	5000	1300	1150	1000	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	2000	2000	1750	2041	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4040	990	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	1240	6/7
	4000	2000	1820	1590	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1860	1660	1430	2041	5040	1490	6/7
	4550	1720	1520	1290	2141	5590	1090	6/7
	4700	1650	1440	1230	2191	5740	1140	6/7
	4850	1580	1370	1160	2241	5890	1190	6/7
	5000	1520	1300	1100	2291	6040	1240	6/7
	5500	1290	1060	870	2541	6540	1490	6/7
	6000	1060	820	650	2791	7040	1740	6/7
	6500	850	600	450	3033	7540	1990	6/7

KBE 18-20Li



Die KBE 18Li und KBE 20Li mit einer Tragfähigkeit von 1,8 bis 2,0 Tonnen und einer maximalen Hubhöhe von 6,5 Metern sind dank ihrer Emissionsfreiheit und ihres geringen Geräuschpegels ideal für Logistik und Industrie, insbesondere in Innenräumen. Diese Stapler eignen sich besonders für leichte bis mittelschwere Einsätze und zeichnen sich durch ein kompaktes Design für eine einfache Handhabung auf engstem Raum aus.

Die Modelle KBE 18Li und KBE 20Li sind mit Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, die zahlreiche Vorteile bieten. Sie ermöglichen kurze Zwischenladungen, sorgen für eine erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit, sind nahezu wartungsfrei und vermeiden das Austreten gefährlicher Gase während des Ladevorgangs. Motoren in AC-Technik sorgen für einen wartungsfreien Betrieb. Dank leistungsstärkerer Motoren erreicht der KBE 18-20Li höhere Fahrgeschwindigkeiten und überwindet steilere Rampen problemlos.

Darüber hinaus bietet der KBE 18-20Li eine bemerkenswerte Verbesserung des Energieverbrauchs im Vergleich zu den Vorgängermodellen und unterstreicht damit auch unser Engagement für Nachhaltigkeit.

Die Stapler sind mit ölbadgekühlten Lamellenbremsen ausgestattet, was den Hauptvorteil eines deutlich geringeren Wartungsaufwands im Vergleich zu Staplern mit Trommelbremsen bietet.

Die Kabine wurde mit Fokus auf Sicherheit und Komfort entworfen. Eine Metallgitterstufe und ein großer Haltegriff sorgen für einen sicheren Ein- und Ausstieg aus dem Fahrerraum. Der Bediener profitiert von zwei Staufächern sowie zwei USB-Anschlüssen zum Aufladen kleiner elektronischer Geräte.

Der elektronische Vorwärts-/Rückwärtsschalter ermöglicht schnelle und einfache Richtungswechsel und verbessert die Manövrierfähigkeit. Der hintere Handgriff mit integrierter Hupe sorgt für sicheres Rückwärtsfahren und stellt eine sichere Arbeitsumgebung in den Vordergrund.

Die Geräte sind serienmäßig mit einer fußbetätigten Feststellbremse ausgestattet; Im Vergleich zur herkömmlichen Handfeststellbremse erfordert diese weniger Kraftaufwand beim Betätigen und sorgt für einen leichteren Ein- und Ausstieg aus der Fahrerkabine. Das Farbdisplay, das alle wichtigen Informationen auf einen Blick liefert, ermöglicht eine einfache und schnelle Übersicht zum Status des Fahrzeugs.

Technologie

- ✓ Kompakte Abmessungen für das Manövrieren auf engstem Raum.
- ✓ Lithium-Ionen-Batterie für erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit.
- ✓ Wartungsfreie Batterie.
- ✓ Während des Ladevorgangs werden keine gefährlichen Gase freigesetzt.
- ✓ Motoren in AC-Technologie für wartungsfreien Betrieb.
- ✓ Leistungsstarke Motoren für mehr Leistung.
- ✓ Geringerer Energieverbrauch.
- ✓ Ölbadgekühlte Lamellenbremsen sorgen für niedrige Wartungskosten.

Ergonomie und Fahrerkabine

- ✓ Metallgitterstufe und großer Haltegriff für sicheres Ein- und Aussteigen aus dem Fahrerraum.
- ✓ Elektronischer Vorwärts-/Rückwärtsschalter für schnelle und einfache Richtungswechsel.
- ✓ Hinterer Handgriff mit Hupe für sicheres Rückwärtsfahren.
- ✓ Fußbetätigte Feststellbremse: weniger Kraftaufwand beim Ein- und Auskuppeln, leichter Zugang zum Fahrerraum.
- ✓ Farbdisplay für den schnellen Zugriff auf wichtige Fahrzeuginformationen und eine einfache Steuerung.

