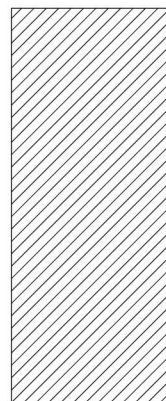


Baoli

KBET 15-20Li



1.1	Hersteller		KION BAOLI	KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBET 15Li G1	KBET 18Li G1	KBET 20Li G1
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzen	Sitzen	Sitzen
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.5	1.8	2.0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	360	360	360
1.9	Radstand	y (mm)	1340	1340	1370
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	2980	3300	3500
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	3945/535	4470/630	4819/687
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	1465/1515	1480/1820	1536/1964
3.1	Bereifung		Solid rubber	Solid rubber	Solid rubber
3.2	Reifengröße, vorn		18×7-8 SE	200/50-10 SE	200/50-10 SE
3.3	Reifengröße, hinten		15×4 1/2-8 SE	140/55-9 SE	16×6-8 SE
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		2× /2	2× /2	2× /2
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	948	978	978
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	216	220	220
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	6/7	6/7	6/7
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2050	2050	2050
4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150	150
4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4040	4040	4040
4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2130	2130	2130
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1154	1156	1156
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	588	588	600
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3128	3128	3165
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	1928	1928	1965
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1120	1180	1180
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40×100×1200	40×100×1200	40×100×1200
4.23	Gabelträger nach ISO 2328. Klasse/Form A, B		2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1040	1040	1040
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	96	96	96
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	100	100	100
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3251	3251	3296
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3375	3375	3420
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1565	1565	1610
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	-	-	-
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	16/16	16/16	16/16
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0.44/0.53	0.40/0.53	0.35/0.53
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0.45/0.46	0.43/0.46	0.42/0.46
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	18/20	18/20	18/20
5.10	Betriebsbremse		Mech/Hyd	Mech/Hyd	Mech/Hyd
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	4.6×2	4.6×2	4.6×2
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	11.5	11.5	11.5
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	76.8 /228	76.8 /228	76.8 /228
6.5	Batteriegewicht	kg	210	210	210
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	4.3	4.4	4.6
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	150	170	185
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	68	68	68



KBET 15Li G1								
Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	1500	1500	1300	2068	4040	150	6/7
	3300	1500	1500	1300	2218	4340	150	6/7
	3500	1500	1500	1300	2318	4540	150	6/7
	4000	1500	1480	1240	2568	5040	150	6/7
	4500	1500	1250	1080	2818	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	1500	1500	1300	2041	4040	990	6/7
	3300	1500	1500	1300	2191	4040	990	6/7
	3500	1500	1500	1300	2291	4540	1240	6/7
	4000	1500	1480	1240	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1500	1260	1070	2041	5040	1490	6/7
	4550	1300	1150	970	2141	5590	1090	6/7
	4700	1260	1100	920	2191	5740	1140	6/7
	4850	1210	1050	870	2241	5890	1190	6/7
	5000	1160	1000	820	2291	6040	1240	6/7
	5500	1000	820	660	2541	6540	1490	6/7
	6000	840	650	490	2791	7040	1740	6/7
	6500	700	500	350	3033	7540	1990	6/7

KBET 18Li G1								
Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	1800	1800	1600	2068	4040	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	150	6/7
	4000	1800	1770	1570	2568	5040	150	6/7
	4500	1800	1440	1240	2818	5540	150	6/7
	5000	1300	1150	950	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	1800	1800	1600	2041	4040	990	6/7
	3300	1800	1800	1600	2191	4040	990	6/7
	3500	1800	1800	1600	2291	4540	1240	6/7
	4000	1800	1770	1570	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1680	1500	1310	2041	5040	1490	6/7
	4550	1560	1370	1180	2141	5590	1090	6/7
	4700	1500	1300	1120	2191	5740	1140	6/7
	4850	1440	1240	1060	2241	5890	1190	6/7
	5000	1380	1170	1000	2291	6040	1240	6/7
	5500	1180	960	790	2541	6540	1490	6/7
	6000	980	740	580	2791	7040	1740	6/7
	6500	800	550	400	3033	7540	1990	6/7

KBET 20Li G1								
Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit it - Lastschwerpunkt t 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	2000	2000	1750	2068	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2218	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2318	4540	150	6/7
	4000	2000	1840	1600	2568	5040	150	6/7
	4500	1740	1530	1310	2818	5540	150	6/7
	5000	1400	1250	1050	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	2000	2000	1750	2041	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4040	990	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	1240	6/7
	4000	2000	1840	1600	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1880	1710	1480	2041	5040	1490	6/7
	4550	1760	1580	1370	2141	5590	1090	6/7
	4700	1700	1520	1310	2191	5740	1140	6/7
	4850	1640	1460	1250	2241	5890	1190	6/7
	5000	1580	1400	1200	2291	6040	1240	6/7
	5500	1380	1190	1010	2541	6540	1490	6/7
	6000	1180	980	820	2791	7040	1740	6/7
	6500	1000	800	650	3033	7540	1990	6/7

KBET 15-20Li



Die KBET 15Li, KBET 18Li und KBET 20Li mit einer Tragfähigkeit von 1,5 bis 2,0 Tonnen und einer maximalen Hubhöhe von 6,5 Metern sind die neuesten Baoli-Dreiradstapler.

Die KBET-Serie zeichnet sich dank ihres kompakten Designs und der beiden vorderen Elektromotoren durch eine einfache Handhabung auf engstem Raum aus. Der Wenderadius beträgt nur 1,6 Meter.

Der KBET wird mit einer Lithium-Ionen-Batterie (80 Volt / 228 Ah) betrieben, die zahlreichen Vorteile bietet. Die Lithium-Ionen-Batterien ermöglichen schnelle Zwischenladungen und sorgen so für eine erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit. Darüber hinaus sind sie nahezu wartungsfrei und eliminieren das Risiko gefährlicher Gase beim Laden. Die beiden Fahrelektromotoren und der Hubmotor sind mit Wechselstromtechnik ausgestattet und daher wartungsfrei.

Im Vergleich zu früheren 3-Rad-Modellen erreicht der KBET 15-20Li höhere Fahrgeschwindigkeiten. Darüber hinaus bietet es eine bemerkenswerte Verbesserung des Energieverbrauchs und ist ein Beweis für das Engagement für Nachhaltigkeit.

Die KBET-Serie ist mit Nassbremsen ausgestattet und bietet als

Hauptvorteil einen deutlich geringeren Wartungsaufwand im Vergleich zu Lkws mit Trommelbremsen.

Bei der Gestaltung der Kabine wurde der Schwerpunkt auf Sicherheit und Komfort gelegt. Eine Trittstufe aus Metallgitter und ein großer Griff sorgen für einen sicheren Ein- und Ausstieg aus dem Fahrerraum. Der Bediener profitiert von zwei Ablageflächen sowie zwei USB-Anschlüssen zum Laden kleiner elektronischer Geräte.

Der elektronische Vorwärts-/Rückwärtsschalter ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel der Fahrtrichtung und verbessert so die Manövrierfähigkeit. Der hintere Haltegriff mit integrierter Hupe sorgt für sicheres Rückwärtsfahren, wobei eine sichere Arbeitsumgebung im Vordergrund steht. Die Stapler sind serienmäßig mit einer fußbetätigten Feststellbremse ausgestattet; im Vergleich zur herkömmlichen Handfeststellbremse erfordert die fußbetätigte Lösung weniger Kraft zum Ein- und Ausrücken und sorgt für einen einfacheren Ein- und Ausstieg aus dem Fahrerraum. Ein Farbdisplay, das alle wichtigen Informationen auf einen Blick liefert, ermöglicht eine einfache und schnelle Kontrolle über den Status des Staplers.

Technologie

- ✓ Kompakte Größe ermöglicht Manövrierfähigkeit auf engstem Raum (1,6 Meter Wenderadius).
- ✓ Lithium-Ionen-Batterie für erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit.
- ✓ Wartungsfreie Batterie.
- ✓ Beim Laden entstehen keine gefährlichen Gase.
- ✓ Motoren in Wechselstromtechnik für wartungsfreien Betrieb.
- ✓ Verbesserte Performance.
- ✓ Niedriger Energieverbrauch.
- ✓ Nassbremsen sorgen für geringe Wartungskosten.

Ergonomie und Fahrerarbeitsplatz

- ✓ Trittstufe aus Metallgitter und großer Griff für sicheren Ein- und Ausstieg aus dem Fahrerraum.
- ✓ Elektronischer Vorwärts-/Rückwärtsschalter für schnellen und einfachen Wechsel der Fahrtrichtung.
- ✓ Hinterer Haltegriff mit Hupe für sicheres Rückwärtsfahren.
- ✓ Fußbetätigte Feststellbremse: weniger Kraftaufwand beim Ein-/Auskuppeln, leichter Zugang zum Fahrerraum.
- ✓ Farbdisplay für schnellen Zugriff auf wichtige Fahrzeuginformationen und einfache Steuerung.
- ✓ Verfügbarkeit von Halb- und Vollkabinenoptionen.

